

**муниципальное общеобразовательное учреждение  
«Средняя школа №110 Кировского района Волгограда»**

Рассмотрено на заседании МО  
протокол № 1 руководитель МО  
Размерова Г.А.

«26» августа 2020 г.

Согласовано  
зам. директора по НМР  
Авдеева-Федосеева В.А.

«27» августа 2020 г.

Утверждаю  
директор МОУ СШ №110  
Арбузова И.В.

«27» августа 2020 г.

**Рабочая программа  
по профессиональному обучению  
«Швея»  
для 10-11 классов**

Составитель рабочей программы: Махмутова А.Б.

2020-2021 учебный год

## **Пояснительная записка**

Рабочая программа по профессии «Швея» составлена на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих и Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.07.2015 №513, Письма Министерства образования и науки РФ от 21.06.2006 № 03-1508 «О перечне профессий (специальностей) образовательных учреждений» и Федерального Закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании Российской Федерации».

Настоящая программа предназначена для специальной подготовки учащихся 10-11 классов в рамках профессионального обучения по специальности «Швея».

Программа рассчитана на 324 часа. В 10 классе отводится 222 часа (102 часа обучения и 120 часов практики), и в 11 классе - 102 часа. Программа ориентирована на выполнение основных требований Стандарта Российской Федерации.

Образование: начальное профессиональное.

В построении образовательной программы в качестве базовой основы установлено количество часов, предусмотренных примерной программой, затем возможно увеличение часов по конкретным темам с учетом индивидуальных особенностей обучающихся. Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателем в соответствующей учетной документации.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий - 1 академический час (40 минут).

### **Цель обучения**

Овладение профессиональными знаниями, умениями и навыками в соответствии с квалификационными требованиями по профессии «Швея». Основные умения и навыки изложены в квалификационной характеристике.

Основой профессиональной подготовки является обучение, в процессе которого предусматривается прохождение определенного объема теоретического и практического материала, обеспечивающего подготовку квалифицированных работников, умеющих профессионально вести процесс выполнения технологических операций по обработке деталей и узлов швейных изделий на специальных швейных машинах.

В процессе теоретического обучения учащиеся знакомятся с основными видами и свойствами тканей, элементами моделирования, узнают о различных способах разработки моделей, знакомятся с особенностями строения женской фигуры, правилами снятия мерок и их условными обозначениями, получают сведения о композиции одежды.

В программу обучения входит изучение основных приемов работы на бытовых швейных машинах, утюге; изучение технологии ручных и машинных работ, а также технологии узлов и деталей, которые будут необходимы для выполнения проектных работ при изготовлении поясных и плечевых изделий.

Теоретические занятия интегрируются в цикл занятий практических в виде инструктажей, консультаций, объяснений. В процессе обучения используются разнообразные формы и методы: групповые лекции, индивидуальные беседы, демонстрация учебных пособий, изделий. Большое количество часов по программе отводится практической работе, что способствует отработке умений и навыков учащихся при изготовлении швейных изделий, осознанному применению теоретических знаний на практике.

Особое внимание учащихся обращается на соблюдение правил безопасности труда и пожарной безопасности.

При последовательном изучении разделов программы учащиеся знакомятся с соответствующими профессиями швейного производства: художник-модельер, конструктор швейного производства, технолог швейного производства, закройщик. Тем самым достигается углубленная подготовка к осознанному профессиональному самоопределению, выбору будущей профессии.



По окончании первого года обучения обучающиеся проходят производственную практику (120 часов), во время которой самостоятельно выполняют работы швеи.

Текущий контроль за усвоением теоретических знаний осуществляется через самостоятельные работы, устный опрос, тестирование и контрольные работы по изученным темам.

Контроль по выполнению практических работ осуществляется посредством изготовления учащимися отдельных элементов изделия.

Промежуточная аттестация осуществляется по окончании раздела в форме зачета.

Завершается обучение итоговой аттестацией в форме экзамена по теоретическим вопросам и практическим заданиям. Практика экзамена может быть заменена защитой экзаменационного проекта по выбору учащегося. По итогам экзамена учащимся выдается свидетельство установленного образца с присвоением квалификация «Швея».

### **Квалификационная характеристика**

Постановление Минтруда РФ от 03.07.2002 № 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство».

Профессия – Швея

**Квалификация – 2 разряд**

***Швея 2-го разряда должна знать:***

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;
- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- номера игл;
- правила закрепления нитей;
- правила смены шпуль;
- правила регулирования натяжения нитей и частоты строчки;
- правила рациональной организации рабочего места;
- правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- правила и нормы охраны труда, техники безопасности и противопожарной защиты.

***Швея 2-го разряда должна уметь:***

- выполнять на машинах или вручную простые операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- ликвидировать обрывы нитей, производить смену шпуль;
- регулировать натяжения нитей и частоты строчки;
- рационально организовывать рабочее место;
- соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдать правила и нормы охраны труда, техники безопасности и противопожарной защиты.

## Содержание учебного предмета (10 класс)

### Сведения о швейном производстве (6 ч.)

Инструктаж по охране труда и технике безопасности. Пожарная безопасность: причины возникновения пожаров, меры пожарной профилактики. Меры и средства пожаротушения. Нормы и правила электробезопасности. Меры и средства защиты от поражения электрическим током.

Знакомство с программой обучения, целями, задачами.

Профессии и специальности швейного производства: швея, портной, модельер и др. Пути получения профессий.

Предприятия швейного производства. Структура швейного предприятия (фабрика, ателье: подготовительный, раскройный, пошивочный, отделочный цеха и склад готовой продукции). Особенности изготовления швейных изделий в частной мастерской.

### Культура делового общения (9ч.)

Основы деловой культуры. Понятие «этика». Основные принципы профессиональной этики. Этика деловых отношений. Основы управления и конфликтологии. Структура конфликта. Его причины. Способы разрешения конфликтов. Основные правила этикета.

### Материаловедение (12 ч.)

Текстильные волокна и нити. Натуральные волокна (хлопок, лен, шерсть, шёлк). Химические волокна. Свойства натуральных и химических волокон.

Прядение, ткачество. Отделка тканей. Нетканые материалы, процесс их получения. Лицевая и изнаночная стороны тканей, способы их определения.

Простые и сложные ткацкие переплетения. Понятие раппорт. Характеристика сдвигов. Признаки саржевого и сатинового переплетения. Дефекты ткани. Выполнение из бумаги макетов саржевого и сатинового переплетения.

Свойства тканей. Механические, физические, технологические. Ассортимент тканей. Символы ухода.

### Оборудование швейного производства (9ч.)

Классификация швейных машин. Рабочие органы швейной машины. Заправка верхней и нижней нитей. Регуляторы швейной машины. Механизм обратного хода. Устройство, подбор и установка швейных машинных игл. Процесс образования челночного стежка. Неполадки в работе швейной машины. Уход за швейными машинами. Порядок и смазка швейных машин.

### Конструирование и моделирование швейных изделий (18 ч.)

Функции и классификация одежды. Функции: защитная, информационная, эстетическая. Классификация одежды: для использования в определенных условиях (бытовая, производственная, спортивная); в зависимости от материалов (х/б, льняных, шерстяных, шелковых, смешанных, синтетических); в зависимости от времени года, от пола и возраста. Составление коллекции одежды в зависимости от ее классификации.

Основные правила снятия мерок, прибавки. Снятие мерок для построения основы юбки и брюк, их запись. Конструкции юбок. Расчет на типовую фигуру. Записи и расчеты построения основы юбки и брюк. Построение чертежа основы клинковой, конической, прямой юбок, юбки в складку и брюк в М 1:4. Моделирование юбок и брюк. Техническое моделирование. Выполнение образцов моделирования в М 1:4.

### **Технология обработки отдельных деталей швейных изделий (33ч.)**

Ручные работы. Организация рабочего места для ручных работ. Понятие о стежке, строчке, шве. Применение прямых и косых стежков. Терминология и приемы выполнения ручных работ: сметать, заметать, наметать, копировать стежки, обметать, потайной. Изготовление образцов строчек: копировальный, сметочный, потайной.

Машинные швы. Терминология и приемы выполнения машинных швов: стачать, застрочить, настрочить. Терминология и приемы влажно-тепловой обработки: приутюжить, заузить, разутюжить.

Выполнение образцов машинных швов: стачного (вразутюжку, взаутюжку), в подгибку (с открытым и закрытым срезом).

Виды карманов. Обработка накладных карманов с оборкой, рюшей и кантом. Обработка карманов в швах. Обработка прорезных карманов с прямой, фигурной и овальной прорезью, с клапаном и листочкой.

Виды и формы вытачек. Обработка вытачек. Обработка оборок, рюшь и буф.

Разрезы. Шлицы. Технологическая последовательность обработки шлицы. Виды и способы обработки кокеток..

Виды застежек. Технологическая последовательность изготовления различного вида петель (обметанных, руликовых, нитяных, бельевых).

Способы обработки застёжки тесьмой «молния»

Обработка отдельных мелких деталей (клапаны, хлястики, шлёвки, погоны). Их виды, составные части, способы обработки

Обработка верха юбки, брюк притачным поясом, корсажной лентой, обтачкой.

Обработка нижних срезов брюк. Различные способы обработки низа юбки. Обработка нижнего среза брюк тесьмой, манжетами.

Повторный инструктаж по правилам безопасной работы. Закрепление навыков учащихся по работе на швейных машинах и по изготовлению швейных изделий.

### **Технология изготовления швейных изделий (15ч.)**

Технология изготовления юбки и брюк. ВТО юбки и брюк. Выполнение выкройки, раскрой изделий. Последовательность технологической обработки изделий. Подготовка к примерке. Изготовление поясных изделий.

### **Производственная практика (120 ч.)**

Инструктаж по охране труда и технике безопасности на рабочем месте.

Раскрой изделий. Выбор модели, снятие мерок, изготовление выкройки, составление плана технологической последовательности обработки изделия.

Раскрой изделий: фартуков, полотенец, постельного белья. Сметывание элементов изделия. Первичная примерка. Сборка изделий после примерки

Машинные работы. Обработка шлицы в изделиях без подклада. Обработка застежки в боковом шве юбки тесьмой-молнией. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Обработка низа юбки. Изготовление поясного изделия (юбка, шорты, брюки).

Обработка узлов в изделии: карманов. Составление схемы сборки изделия по узлам. Выполнение накладного кармана (обработка кармана «в рамку»). Обработка притачных накладных кокеток. Изготовление подкройной обтачки и ее соединение с деталью. Выполнение отделочных работ: окантовка, рюша, строчка.

Мелкий ремонт изделий.

### Тематическое планирование (10кл.)

№ раздела	Тема	Количество часов
1	Сведения о швейном производстве	6
2	Культура делового общения	9
3	Материаловедение	12
4	Оборудование швейного производства.	9
5	Конструирование и моделирование швейных изделий.	18
6	Технология обработки отдельных деталей швейных изделий	33
7	Технология изготовления швейных изделий	15
8	Производственная практика	120
	Всего	222



### Календарно-тематическое планирование

№ урока	Наименование раздела	Название темы урока	Кол-во часов	Дата	Корректировка
1	Сведения о швейном производстве (6ч.)	Вводный урок. Инструктаж по охране труда и технике безопасности. Знакомство с программой обучения, целями, задачами.	1		
2-3		Профессии и специальности швейного производства. Пути получения профессий.	2		
4-5-6		Легкая промышленность, Предприятия швейного производства. Структура швейного предприятия.	3		
7-8-9	Культура делового общения (9ч.)	Основы деловой культуры. Основные принципы профессиональной этики. Этика деловых отношений.	3		
10-11-12		Основы управления и конфликтологии. Структура и истоки конфликта.	3		
13-14-15		Основные правила этикета	3		
16-17-18	Материаловедение (12ч.)	Текстильные волокна и нити. Натуральные волокна (хлопок, лен, шерсть, шёлк) Химические волокна.	3		
19-20-21		Прядение, ткачество. Отделка тканей. Нетканые материалы, процесс их получения.	3		
22-23-24		Простые и сложные ткацкие переплетения. Дефекты ткани	3		

25-26-27		Свойства тканей. Ассортимент тканей. Символы ухода.	3		
28	Оборудование швейного производства (9ч.)	Классификация швейных машин.	1		
29		Рабочие органы швейной машины	1		
30		Заправка верхней и нижней нитей.	1		
31		Регуляторы швейной машины. Механизм обратного хода.	1		
32		Устройство, подбор и установка швейных машинных игл.	1		
33		Процесс образования челночного стежка.	1		
34		Машины цепного стежка	1		
35		Машины для выполнения зигзагообразной строчки	1		
36		Неполадки в работе швейной машины. Уход за швейными машинами. Порядок и смазка швейных машин.	1		
37-38-39	Конструирование и моделирование швейных изделий (18ч.)	Классификация одежды. Методы конструирования одежды. Типы телосложения человека. Размерные признаки фигуры. Конструктивные прибавки.	3		
40		Конструкции юбок. Размерные признаки, необходимые для изготовления юбки.	1		
41-42		Построение чертежа основы клиневой юбки (М 1:4 )	2		
43		Конические юбки. Построение чертежей конических юбок (М 1:4 )	1		



44-45		Юбка в круговую складку.	2		
46		Многоярусная юбка. Юбка «шар».	1		
47-48		Построение чертежа основы прямой юбки (М 1:4 )	2		
49-50-51		Построение чертежа основы брюк (М 1:4 )	3		
52-53-54		Моделирование юбок и брюк.	3		
55-56-57	Технология обработки отдельных деталей швейных изделий (33ч.)	Терминология ручных работ. Ручные стежки и строчки. Выполнение ручных стежков и строчек.	3		
58-59-60		Терминология машинных работ. Виды машинных швов. Выполнение машинных швов.	3		
61-62-63		Виды и формы вытачек. Обработка вытачек. Обработка оборок, рюшь и буф.	3		
64-65-66		Разрезы. Шлицы. Технологическая последовательность обработки шлицы.	3		
67-68-69		Виды и способы обработки кокеток.	3		
70-71-72		Виды карманов. Обработка накладных карманов с оборкой, рюшей и кантом. Обработка карманов в швах.	3		
73-74-75		Обработка прорезных карманов с прямой, фигурной и овальной прорезью, с клапаном и листочкой.	3		
76-77-78		Виды застежек. Технологическая последовательность изготовления различного вида петель (обмётанных,	3		

		руликовых, нитяных, бельевых). Способы обработки застёжки тесьмой "молния"			
79-80- 81		Обработка отдельных мелких деталей (клапаны, хлястики, шлёвки, погоны). Их виды, составные части, способы обработки.	3		
82-83- 84		Обработка верха юбки, брюк притачным поясом, корсажной лентой, обтачкой.	3		
85-86- 87		Обработка нижних срезов брюк. Различные способы обработки низа юбки. Обработка нижнего среза брюк тесьмой, манжетами.	3		
88-89- 90	Технология изготовления швейных изделий. (15ч.)	Технология изготовления юбки и брюк. ВТО юбки и брюк.	3		
91-92- 93		Выполнение выкройки, раскрой изделий. Подготовка к примерке	3		
94-95- 96		Изготовление поясных изделий.	3		
97-98- 99		Изготовление поясных изделий.	3		
100- 101- 102		Изготовление поясных изделий.	3		